

ARTICLE DE PRESSE

17/07/2018

BRASSERIE ROTHHAUS : UN RENDEMENT DE LIGNE ACCRU GRÂCE À L'INTÉGRATION DE LIGNES À LA POINTE DE LA TECHNOLOGIE



En début d'année, Rothaus, célèbre brasserie allemande, a inauguré ses lignes de remplissage et de tri ultramodernes sur son site de la Haute Forêt-Noire. Ces lignes offrent un rendement et une fiabilité optimum grâce à l'expertise en ingénierie de ligne et en convoyage de son partenaire de longue date, Gebo Cermex.

La production et la consommation de bière sont une tradition fortement ancrée en Allemagne¹, où choisir une marque de bière relève souvent de l'émotionnel, voire d'une forme de patriotisme régional. En effet, le pays compte de nombreuses brasseries et microbrasseries régionales qui produisent des bières de spécialité². Produite par la brasserie Rothaus qui la commercialise depuis 1956, la *Rothaus Pils Tannenzäpfle* fait partie de ces bières régionales très populaires.

Créée en 1791 par un monastère bénédictin tout proche, Rothaus est la brasserie régionale la plus réputée de la région allemande de la Forêt-Noire. Elle brasse depuis cette date des bières de grande qualité appréciées des connaisseurs de tout le pays. Côté tendance du marché, si la consommation nationale en Allemagne illustre la grande saturation du marché, on s'attend cependant à une progression des offres de bières premium, vendues en bouteilles en verre qui restent le conditionnement de prédilection dans le pays³. La préférence envers les bières

¹ Selon Euromonitor, plus de 9,1 milliards de litres de bière ont été vendus en Allemagne en 2016.

² Euromonitor International, juin 2017

³ Euromonitor International, juin 2017

Contact :

Public Relations
Tél. : +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

régionales, traditionnelles et de grande qualité favorisera ce développement⁴ et dynamisera les brasseries comme Rothaus.

Des investissements continus pour une bière de grande qualité

Aujourd'hui, Badische Staatsbrauerei Rothaus AG (la brasserie Rothaus du pays de Bade) est la parfaite incarnation du succès, qu'elle doit à la qualité haut de gamme de sa bière, fruit d'installations modernes. En effet, l'usine d'embouteillage de Rothaus est dotée des technologies les plus perfectionnées du marché. La brasserie peut ainsi répondre aux exigences sanitaires élevées tout en offrant à ses clients l'assurance qu'ils pourront toujours boire une bière de grande qualité.

Gebo Cermex, un partenaire solide à long terme dans l'ingénierie de ligne

Dans le cadre de sa stratégie d'investissements continus, Rothaus a décidé de collaborer avec son partenaire de longue date, Gebo Cermex, pour relever les défis auxquels la brasserie était confrontée ces derniers temps. La société souhaitait remplacer une ligne d'embouteillage vieillissante qui ne pourrait plus garantir à moyen terme ses niveaux d'hygiène et de qualité élevés. En outre, elle recevait de nombreuses bouteilles en verre consigné d'autres producteurs, qu'elle ne pouvait pas traiter dans le respect de ses procédures de contrôle de productivité élevées – ce qui pouvait compromettre l'objectif de rendement élevé de sa nouvelle ligne de remplissage.

La saison estivale s'annonçait donc particulièrement difficile, car les bouteilles arrivent généralement en plus grand nombre à cette période alors que les opérateurs sont moins nombreux dans la brasserie

L'équipe de Gebo Cermex a fourni les services d'intégration pour configurer une nouvelle ligne de tri et une nouvelle ligne d'embouteillage. En étroite collaboration avec le client, la société a réussi à intégrer parfaitement 30 machines différentes issues de plus d'une douzaine de fournisseurs pour créer une nouvelle ligne à même de trier 3 200 caisses par heure avec une capacité d'embouteillage pouvant atteindre 76 800 bouteilles par heure. De plus, Gebo Cermex a fourni les alimentateurs de couronnes et toute la solution de convoyage, y compris la gestion des palettes dans la brasserie. « Nous avons répondu à la demande du client sur la ligne de tri comme sur la ligne d'embouteillage : le nombre d'opérateurs est limité à trois par ligne grâce à une implantation en arène qui offre un accès rapide et facile à toutes les machines », précise Louis Merienne, Directeur commercial Europe pour le marché des boissons chez Gebo Cermex.

Une disponibilité maximale malgré des bouteilles irrégulières

⁴ Euromonitor International, juin 2017

Contact :

Public Relations
Tél. : +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

Roger Jäger, directeur du service remplissage de Rothaus, remarque : « C'est la ligne de tri qui a représenté le plus grand défi, car ce n'est pas une ligne standard au sens classique du terme. Et nous sommes très satisfaits du résultat : les concepts ont très rapidement fait leurs preuves. Sur la nouvelle ligne de remplissage, nous enregistrons déjà des taux d'exploitation supérieurs à 80 %. C'est un résultat remarquable, surtout quand on sait que la ligne est en production depuis moins d'un an. Cet excellent résultat est dû au fait que nous n'alimentons actuellement la ligne de remplissage qu'en contenants vides triés, ce qui offre bien entendu aux lignes une très grande fiabilité de fonctionnement. »

Cette fiabilité et cette efficacité, la solution Gebo Cermex l'apporte presque quel que soit le pourcentage de bouteilles consignées étrangères. Les caisses peuvent donc contenir en moyenne 40 % – et jusqu'à 80 % en pic de production – de bouteilles d'autres producteurs, sans que cela ne pose de problème. En outre, la ligne de tri assure un rendement de 85 % dans douze modes différents pour trier les bouteilles et les caisses, remplir des caisses neuves ou usagées – de bouteilles neuves ou usagées – et créer des stocks de caisses vides. Tout cela favorise l'augmentation des performances des lignes d'embouteillage : la nouvelle ligne assure ainsi un rendement de 90 %.

Louis Merienne explique le succès du partenariat entre les deux sociétés, qui remonte à 1991 : « Nos capacités, reconnues à l'échelle mondiale en ingénierie de ligne, ont été tout particulièrement appréciées car notre client valorise particulièrement notre indépendance en tant qu'intégrateur. Cette relation de confiance s'est consolidée au fil du temps, sur la base de performances et de faits concrets. Grâce à notre savoir-faire en ingénierie de ligne, nous avons pu aider Rothaus à déterminer la rentabilité de l'opération de tri des contenants et à calculer le retour sur investissement. Notre solution brevetée de centre de tri est en outre contrôlée au niveau de la ligne : le programme d'automatisation central régule la cadence des machines⁵, pour un fonctionnement continu et fluide de toute la ligne, ce qui permet au client de bénéficier d'une disponibilité opérationnelle maximale. »

Avec ses nouvelles lignes de remplissage et de tri, Rothaus reste fidèle à sa vocation : atteindre le meilleur rendement grâce à son utilisation intelligente de technologies haut de gamme. Elle s'assure ainsi une place de choix dans le secteur allemand des brasseries.

⁵ Incluant la survitesse

Contact :

Public Relations
Tél. : +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE



ARTICLE DE PRESSE

Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Katherina Riesner de F&H Porter Novelli. Voir les coordonnées ci-dessous.

Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter :

F&H Porter Novelli

Katherina Riesner, Consultante junior

Tél. +49 (89) 12175-180

E-mail : gebocermex@fundh.de

For any other enquiries, please contact:

Sidel Group

Lucia Freschi, Public Relations Manager

Tel: +39 0521 999452/Cell: +39 3472632237

Email: lucia.freschi@sidel.com

Contact :

Public Relations

Tél. : +39 0521 999 452

press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

À propos de Gebo Cermex

Gebo Cermex travaille en partenariat avec Sidel dans le cadre de Sidel Group. Sidel Group est le fruit de l'union de deux marques fortes, Sidel et Gebo Cermex. Ensemble, nous sommes l'un des principaux fournisseurs d'équipements et de services pour le conditionnement des produits liquides, des produits alimentaires, des produits ménagers et corporels conditionnés en emballage PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 37 000 machines dans près de 190 pays en privilégiant l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 000 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions complètes pour répondre aux besoins des clients et renforcer les **performances** de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de qualité à nos clients, nous devons **comprendre** leurs enjeux et nous engager à répondre à leurs besoins spécifiques. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons également sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données pour optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur <http://www.gebocermex.com> et prenez contact avec nous.



<https://www.linkedin.com>



twitter.com/Gebo_Cermex



www.facebook.com/gebocermex



www.youtube.com/user/gebocermex

Contact :

Public Relations

Tél. : +39 0521 999 452

press@sidel.com